

## LA NUOVA B.C. GOMMA S.N.C. LAVORA I SEGUENTI MATERIALI:

TERMINOLOGIA CHIMICA / DENOMINAZIONE COMMERCIALE	SIGLA	CARATTERISTICHE POSITIVE	CARATTERISTICHE NEGATIVE	INTERVALLO TERMICO 0°C	RESISTENZA CHIMICA	IMPIEGO
Gomma Naturale	NR	Ottima resa elastica e resistenza all'usura. Buona resistenza elettrica. Eccezionale allungamento a rottura	Scarsa resistenza all'invecchiamento, agli olii e al calore	-50° / +80°	Le particolari proprietà fisico meccaniche ne limitano l'impiego in alcuni settori	Vastissimo
Copolimero Butadiene Stirene	SBR	Caratteristiche inferiori alla gomma naturale, ma il basso costo spiega la larga diffusione	Applicazioni elettriche o esposte a olio, ozono e condizioni meteorologiche estreme	-15° / +70°	Limitata	Ove sono richiesti manufatti di basso costo
Copolimero Butadiene Acrilnitrile ANTIOLIO	NBR	Ottima resistenza agli olii, al calore e all'invecchiamento, Buone proprietà meccaniche. Bassa deformazione permanente e bassa permeabilità ai gas	Limitata resistenza all'ozono. Scarsa proprietà dielettrica. Bassa resilienza. Acidi a basi forti, solventi polari	-20° / + 100°	Olii minerali, idrocarburi alifatici, benzina, acqua, vapore, gas, olii vegetali	Anelli paraolio per alberi rotati, ORing, guarnizioni, rulli inchiostatori e trascinatori. Boccole per motori elettrici
Policloroprene NEOPRENE	CR	Discreta resistenza agli olii. Ottima resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici e all'acqua di mare. Buona resistenza al taglio alla abrasione e alla combustione	Tendenza alla eliminazione dell'acido cloridrico con conseguente corrosione dei metalli. Scarsa resistenza agli oli minerali	-20° / +100°	Prodotti petroliferi, luce solare ed agenti atmosferici, ozono, combustione	Cinghie, tubi, guarnizioni, membrane, rivestimenti di trasformatori elettrici, manufatti elettrici
Termopolimero Etilene Propilene	EPDM	Ottima resistenza all'invecchiamento	Idrocarburi, oli e grassi minerali, solventi alogenati, idrocarburi alifatici e aromatici, fluidi lubrificanti con minerali di base	-30° / +100°	Agenti atmosferici, luce solare, ozono, ossigeno, calore	Cavi elettrici, nastri trasportatori, rubi e manufatti resistenti al calore
Copolimero Fluorurato VITON	FPM	Ottima resistenza all'attacco chimico e perfetta ai lubrificanti e al calore. Buon comportamento al "Compression set" e alla resa elastica	Acetone, metiletilchetone, etilacetato, ammine e acidi organici come acido acetico. Fuoco	-30° / +250°	Luce solare, fiamma, alte temperature, idrocarburi aromatici e alifatici, aggressivi chimici e solventi	Articoli tecnici altamente qualificati per l'industria meccanica, petrolifera, chimica, farmaceutica, aeronautica, nucleare e missilistica
Polisilossani SILICONE	SI	Perfetto comportamento alle basse e alte temperature	Modeste proprietà meccaniche, scarsa resistenza agli agenti chimici	-70° / +200°	Calore, ossigeno, ozono, raggi U.V., solventi clorurati	Vasta applicazione nel campo delle guarnizioni (riflettori, bruciatori ecc.)
Poliuretano VULKOLLAN	VBU	Elevatissima resistenza all'abrasione, alla trazione, alla flessione, agli olii	Scarsa resistenza all'acqua, agli alcali e agli acidi	-30° / +100°	Prodotti petroliferi	Può sostituire i metalli (ruote per carrelli, guarnizioni a tazza, rulli, boccole, cuscinetti)